

# プロファイル UP

血液製剤、ワクチン、ドリンク剤、原薬 精製水等の前処理、清澄ろ過、高粘度流体のろ過



# 従来のブリーツ構造



## 厚みのあるメディアによるウルチプリーツ構造 デプスとプリーツ両方の利点を併せ持つ 低圧力損失フィルター

"プロファイル UP"は、全く新しい発想で開発されたプリーツ構造により、高流量化を実現したオールポリプロピレン製フィルターカートリッジです。厚みのあるメディアとウルチプリーツ構造が、デプスとプリーツ両タイプの利点を併せ持つ圧力損失の低いフィルターを誕生させました。"プロファイル UP"の差圧は最大でデプスフィルターの1/15、プリーツフィルターの1/2まで小さくなるため、設備を小型化し、ろ過時間を大幅に短縮します。

## 独創的なフィルターメディア構造と ろ過のメカニズム

フィルターメディアの外側部分は、内側に行くにつれて連続的に 小さい孔径になっているため、効果的な前ろ過を行い、ろ過寿命 を長くします。また、カートリッジの内側部分は、変化のない均一な孔径を持ち、絶対ろ過を保証します。さらに外側から内側に 向かって、孔径の変化に合わせて直径が連続的に小さくなるファイバーで構成されたメディアは、どの部分でも同じ空隙率を持っているため、滞留のないスムーズなろ過を行います。

# 特長

- ●絶対ろ過精度
- ●ウルチプリーツ構造
- ●米国薬局方試験適合

# 利点

- ●安定した流体清浄度による製品歩留まりの向上
- ●低い圧力損失による設備の小型化とろ過時間の短縮
- ●医薬品プロセスに安全に適用可能
- ●信頼性の高い製品品質

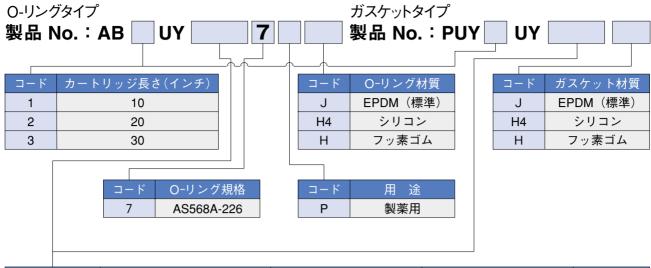
#### ■材質

構成部品	材 質*1
フィルターメディア	ポリプロピレン
メディアサポート	ポリプロピレン
サポートコア	ポリプロピレン
スパイラルラップ	ポリプロピレン
エンドキャップ	ポリプロピレン
0-リングアダプター	ポリプロピレン* <sup>2</sup>

エンドシール、サイドシール	熱溶着

- \*1 FDAの登録材料使用
- \*2 製薬用はプラスチック製リングが内挿されています。

# プロファイル UP



カートリッジ グレード	液体におけるT ろ過	効率	水10L/minを流した時の 初期圧力損失 kPa	一般的なろ過流量 (L/min/10 <sup>″</sup> カートリッジ)	製薬用 グレード
	90%	99.98%	4		
020	<1.0	2.0*3	2.4	3~5	_
045	1.2	4.5	1.6	8~10	0
060	2.5	6.0	0.7	10~20	0
100	4.3	10	0.6	10~20	0
200	11	20	0.5	20~30	_
300	15	30	0.4	20~30	_
400	18	40	0.3	30~40	_
500	20	50	<0.2	40	_
700	33	70*2	<0.2	40	_

<sup>\*1</sup> 改良Osu-F2試験法によるデータ。

\*3 ろ過効率99%での値。

# ■耐差圧

0.41 MPa (~30°C)

0.34 MPa (~50°C)

0.21 MPa (~70°C)

0.10 MPa (~80°C)

# ■製薬用グレード

●pHシフト試験

"プロファイル UP"の製薬用グレードは、次の出荷前検査を行っています。

(ロットごと)

■TOCおよび導電率試験 (ロットごと)

●LAL試験 (ロットごと)

●清浄度試験 (ロットごと)

# ■インラインスチーム滅菌可能

製薬用グレードのみ

### ■流体適合性

流体適合性は、使用条件(温度、濃度、使用期間など)により異なりますので、使用前に適合性を確認することをお奨めします。詳しくは、当社各営業所にお問い合わせください。

本カタログに記載されているデータは特定条件下で得られた代表値です。 本カタログに記載された情報により得られる結果並びに本製品の安全性に付いては保証するものではありません。 本製品をご使用になる前に、本製品が使用目的に対して適正かつ安全であることをご確認ください。 なお、本カタログに記載されている内容は予告無しに変更される場合がございます。



#### 日本ポール株式会社

ポール ライフサイエンス カンパニー 製薬フィルター事業部

東京営業所 〒163-1325 東京都新宿区西新宿 6-5-1 TEL.03(6386)0995 大阪営業所 〒532-0003 大阪市淀川区宮原 3-5-36 TEL.06(6397)3724

<sup>\*2</sup> ろ過効率99.9%での値。